

Курсы Токарь



Множество деталей самых различных механизмов и конструкций, элементов мебели, изделий для декора и многих других веществ создаются с помощью токарного станка. Это устройство предназначено для придания заготовке нужной формы при её вращении. Подобный метод изготовления использовался ещё в древности, но тогда для вращения применялась физическая сила. Сегодня вопрос решается станками для обработки точением разных видов и специфики. Работает с ними токарь – специалист с советующими навыками и образованием.

Упомянутая профессия является одной из самых распространённых и популярных рабочих специальностей, потому ежегодно идут учиться на токаря множество молодых людей – юношей, так и девушек. Пройти обучение на токаря – значит всегда быть обеспеченным работой.

Слушателям, закончившим обучение по программе «Токарь», выдается Свидетельство о профессиональном обучении. Количество часов 400 (3 месяца).

Слушатель будет знать:

- Устройство и принцип работы одноступенчатых токарных станков;
- Наименование, назначение и условия применения наиболее распространённых универсальных приспособлений;
- Устройство контрольно - измерительных инструментов;
- Назначение и правила применения режущего инструмента;
- Углы, правила заточки и установки резцов и сверл;
- Систему допусков и посадок;
- Качества и параметры шероховатости;
- Назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей.
- Конструктивные особенности и правила проверки на точность токарных станков различной конструкции, универсальных и специальных приспособлений;
- Технические характеристики и особенности эксплуатации установки плазменного подогрева;
- Способы установки и выверки деталей;
- Геометрию, правила термообработки, заточки и доводки различного режущего инструмента;
- Основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы;
- Основные принципы калибровки сложных профилей;

- Правила настройки и регулирования контрольно - измерительных инструментов и приборов;
- Правила определения режима резания по справочнику и паспорту станка.

Слушатель будет уметь:

- Токарная обработка деталей по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8 - 11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций.
- Нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы метчиком или плашкой.
- Управление станками (токарно - центровыми) с высотой центров 650 - 2000 мм, помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации.
- Уборка стружки.
- Токарная обработка и доводка сложных деталей и инструментов с большим числом переходов по 6 - 7 квалитетам, требующих перестановок и комбинированного крепления при помощи различных приспособлений и точной выверки в нескольких плоскостях.
- Обтачивание наружных и внутренних фасонных поверхностей и поверхностей, сопряженных с криволинейными цилиндрическими поверхностями, с труднодоступными для обработки и измерений местами.
- Токарная обработка длинных валов и винтов с применением нескольких люнетов.
- Нарезание и накатка многозаходных резьб различного профиля и шага.
- Окончательное нарезание червяков по 8 - 9 степеням точности.
- Выполнение операций по доводке инструмента, имеющего несколько сопрягающихся поверхностей.
- Токарная обработка сложных крупногабаритных деталей и узлов на универсальном оборудовании.

