

Курсы Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах



Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах это рабочий, который выполняет работы по автоматической и механизированной сварке узлов, деталей и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей. Программа разработана с учетом требований квалификационных характеристик «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий» (ЕТКС 02 раздел «Сварочные работы») и предназначена для подготовки рабочих 2, 3 разряда.

Слушателям, закончившим обучение по программе «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах», выдается Свидетельство о профессиональном обучении. Количество часов 144 (1 месяц).

Слушатель будет знать:

- устройство применяемых сварочных автоматов, полуавтоматов, плазмотронов и источников питания;
- свойства и назначения сварочных материалов;
- основные виды контроля сварных швов;
- правила выбора сварочных материалов;
- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;
- правила установки режимов сварки по заданным параметрам;

- устройство различных сварочных автоматов, полуавтоматов, плазмотронов и источников питания;
- основы электротехники в пределах выполняемой работы;
- способы испытания сварных швов;
- марки и типы сварочных материалов;
- виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения; влияние режимов сварки на геометрию сварного шва;
- механические свойства свариваемых металлов.

Слушатель будет уметь:

- выполнять технологические приемы ручной дуговой, плазменной, автоматической и полуавтоматической сварки с использованием плазмотрона деталей, узлов конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов во всех пространственных положениях;
- выполнять автоматическую сварку ответственных сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях;
- выполнять автоматическую сварку в среде защитных газов еплавящимся электродом горячеканнных полос из цветных металлов под руководством электросварщика более высокой квалификации;
- выполнять автоматическую и микроплазменную сварку;
- устанавливать режимы сварки по заданным параметрам;
- экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием;
- соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности;
- читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности.

