

# Курсы Электрогазосварщик



Специальность «электрогазосварщик» – это одна из наиболее востребованных профессий в нашей стране. Специалисты высокой квалификации по профессии «электрогазосварщик» являются незаменимыми сотрудниками предприятий различных сфер деятельности. Так как от их опыта, знаний и уровня рабочего навыка зависит надежность и устойчивость строительных металлоконструкций, прочность и герметичность различных емкостей или продуктопроводов. При достаточном опыте сварщик способен выполнять свою работу с ювелирной точностью, ремонтируя мелкие металлические детали или производить монтаж крупных металлоконструкций.

Основой профессиональной подготовки является производственное обучение, поэтому программы подготовки и повышения квалификации имеют раздел «Обучение в учебной мастерской», проводимое под руководством мастера производственного обучения. Мастер производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры по экономному расходованию материалов и энергии.

**Слушателям, закончившим обучение по программе «Электрогазосварщик», выдается Свидетельство о профессиональном обучении. Количество часов 480 (3 месяца).**

**Слушатель будет знать:**

1. Устройство различной электросварочной и газорезательной аппаратуры, автоматов и полуавтоматов, особенности сварки и электродугового сгорания на переменном токе;
2. Основы электротехники в пределах выполняемой работы;
3. Виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;
4. Основы сварки металлов;

5. Механические свойства свариваемых металлов;
6. Принципы подбора режима сварки по приборам;
7. Марки и типы электродов;
8. Методы получения и хранения наиболее распространенных газов: ацетилена, водорода, кислорода, пропан-бутана, используемых при газовой сварке;
9. Процесс газовой резки легированной стали;
10. Правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.

**Слушатель будет уметь:**

1. Производить ручную дуговую, плазменную, газовую сварку средней сложности деталей узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов и сложных деталей и узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех пространственных положениях сварного шва;
2. Производить ручную кислородную, плазменную и газовую прямолинейную и фигурную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на переносных стационарных и плазморезательных машинах, в различных положениях сложных деталей из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;
3. Производить горячую правку сложных и ответственных конструкций.