



Министерство образования и науки Республики Татарстан
государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение «Лениногорский политехнический колледж»

Локальный акт № 129

Согласовано
Председатель профкома
Н.В. Газиева

« 13 » 06 2018 г.



Утверждаю
Директор ГАПОУ «ЛПК»
Р.Р. Минязев



2018г.

**Положение
о разработке и утверждению программ практик государственного
автономного профессионального образовательного учреждения
«Лениногорский политехнический колледж»**

Лениногорск 2018

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 2</p>	Ред. № 4
			<p style="text-align: center;">Дата 13.06.2018</p>

I ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Положение является нормативным локальным актом государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Лениногорский политехнический колледж» (далее – Колледж) и обязательно к исполнению всеми участниками образовательных отношений.

1.2 Настоящее Положение разработано в соответствии с нормативными документами:

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» ответственного лица организации;

- Законом Республики Татарстан от 22.07.2013 года № 68 – ЗРТ « Об образовании»;

- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказом Министерства образования и науки России от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

- Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования;

- Уставом Колледжа.

1.3 Настоящее Положение определяет разработку и порядок утверждения программ практики обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (далее - ОПОП СПО), в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО).

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 3</p>	Ред. № 4
			<p style="text-align: center;">Дата 13.06.2018</p>

1.3 Видами практики обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, являются учебная практика и производственная практика.

1.4 Программа каждого вида практики направлена на выполнение единой целевой установки конкретного специалиста и представляет собой нормативный учебно-методический документ.

1.5 Программы практики обучающихся являются составной частью ОПОП СПО, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО.

1.6 Рабочая программа практик разрабатывается для каждого вида практики учебного плана всех реализуемых в Колледже основных профессиональных образовательных программ.

Допускается разработка единой рабочей программы по каждому из видов практики (учебная, производственная (по профилю специальности), производственная (преддипломная). В этом случае на титульном листе программы делается соответствующая запись.

1.7 Рабочие программы учебных и производственных практик должны быть едиными по структуре.

Рабочая программа - нормативный документ, определяющий объем, содержание, порядок проведения какой-либо практики; регламентирует содержание деятельности руководителя практики и работы обучающихся.

Рабочая программа (далее - программа) устанавливает количество часов, отводимых на ее проведение.

1.8 В основу разработки программы должны быть положены:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

- рабочий учебный план по специальности;

При разработке программ должны быть учтены ожидания потребителей:

	Положение о разработке и утверждению программ практик	Лист 4	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

- содержание рабочей программы профессионального модуля, в рамках которого предусмотрена практика;

- целевые ориентиры и ценностные основания деятельности образовательного учреждения;

- требования социальных партнёров;

- - потенциальных работодателей выпускников;

- ожидания обучающихся и их родителей;

- новейшие достижения в данной области, используемые в практической деятельности организаций и предприятий;

- специфика внутренних условий - информационной, методической и материальной баз Колледжа, возможности самого преподавателя, мастера производственного обучения.

1.9 Рабочая программа практики - индивидуальный инструмент мастера производственного обучения, преподавателя, в котором он определяет оптимальные и эффективные для определенной группы содержание, формы, методы и приемы организации образовательного процесса с целью получения результата, соответствующего требованиям стандарта.

При составлении рабочей программы учитываются такие характеристики обучающихся как:

- состояние здоровья;

- уровень их способностей;

- характер учебной мотивации;

- качество учебных достижений;

- образовательные потребности.

Рабочая программа учебной и производственной практики является единой для очной формы обучения.

1.10 Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности СПО, формирование

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 5</p>	Ред. № 4
			<p style="text-align: center;">Дата 13.06.2018</p>

общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы обучающимися по специальности.

1.11 Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуется в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

Учебная практика может быть направлена на освоение рабочей профессии, если это является одним из видов профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС СПО по специальности. В этом случае обучающийся может получить квалификацию по рабочей профессии.

1.12 При реализации ОПОП СПО по специальности производственная практика включает в себя следующие этапы:

- практика по профилю специальности;
- преддипломная практика.

Практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках модулей ОПОП СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

1.13 Преддипломная практика направлена на углубление обучающимся первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломной работы) в организациях различных организационно-правовых форм (далее организация).

1.14 Содержание всех этапов практики определяется требованиями к умениям и практическому опыту по каждому из профессиональных модулей

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 6</p>	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

ОПОП СПО в соответствии с ФГОС СПО, рабочими программами практик, разрабатываемыми и утверждаемыми образовательным учреждением, реализующим ОПОП СПО (далее - образовательное учреждение), самостоятельно.

1.15 Учебная практика проводится в учебных, учебно-производственных мастерских, лабораториях, учебных базах практики и иных структурных подразделениях образовательной организации либо в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организацией, осуществляющей деятельность по образовательной программе соответствующего профиля (далее – организация), и образовательной организацией.

1.16 Организация проведения практики, предусмотренной образовательной программой, осуществляется организациями, осуществляющими образовательную деятельность, на основе договоров с организациями, осуществляющими деятельность по образовательной программе соответствующего профиля. Практика может быть проведена непосредственно в организации, осуществляющей образовательную деятельность. Во время преддипломной практики обучающиеся зачисляются на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы преддипломной практики.

1.17 Сроки проведения практики устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с ОПОП СПО.

1.18 Учебная практика и практика по профилю специальности проводятся непрерывно, при обеспечении связи между содержанием учебной практики и результатам обучения в рамках модулей ОПОП СПО по видам профессиональной деятельности.

Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности.

1.19 В организации и проведении практики участвуют: ^Г образовательное учреждение; организации.

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 7</p>	Ред. № 4
			<p style="text-align: center;">Дата 13.06.2018</p>

1.20 Результаты практики определяются программами практики, разрабатываемыми образовательным учреждением совместно с организациями.

1.21 Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

1.22 Практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

Практика завершается дифференцированным зачетом (зачетом) при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Результаты прохождения практики представляются обучающимися в образовательное учреждение и учитываются при итоговой аттестации.

II ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ И УТВЕРЖДЕНИЯ ПРОГРАММ ПРАКТИК

2.1 Программа практики разрабатывается на основе данного Положения и соответствующих ФГОС по профессиям и специальностям, реализуемым в колледже.

2.2 Рабочая программа практики составляется мастером производственного обучения, преподавателем по каждому профессиональному модулю. Рецензия прилагается к рабочей программе.

2.3 Рецензентами рекомендуется назначать преподавателей смежных дисциплин колледжа (внутренняя рецензия), ведущих специалистов и потенциальных работодателей, ведущих специалистов отрасли по профилю

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 8</p>	Ред. № 4
			<p style="text-align: center;">Дата 13.06.2018</p>

специальности, ведущих преподавателей аналогичных или смежных дисциплин из вузов, колледжей, техникума города Лениногорск Республики Татарстан (внешняя рецензия).

2.4 Рецензент представляет свой отзыв в письменном виде и отражает в нем соответствие содержания программы требованиям ФГОС СПО, современному уровню и тенденциям развития науки и производства; оценивает оптимальность содержания тем и видом работ. Подписывая свой отзыв, рецензент указывает Ф.И.О., преподавателем каких дисциплин, какого образовательного учреждения является (если является сотрудником организации - занимаемую должность, организацию). Подпись рецензента заверяется, ставится печать.

2.5 Перед началом разработки программ практики колледж определяет ее специфику с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей, контролирует конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретенного практического опыта.

2.6 Программа практики по профессиям/специальностям рассматривается на заседаниях предметной цикловой комиссии (с указанием реквизитов протокола).

2.7 Программы практики проходит процедуру внешнего согласования согласовывается с представителями работодателей, которые при положительном заключении на листе согласования ставят подпись и печать.

После внешнего согласования заместитель директора по учебно-производственной работе утверждает программу практики

2.8 Содержание практики ежегодно обновляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития социальной сферы города Лениногорск и Лениногорского района, развития науки, культуры, экономики, техники и технологий отрасли, в рамках установленных федеральным государственным образовательным стандартом.

	Положение о разработке и утверждению программ практик	Лист 9	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

2.9 Ответственным за разработку, формирование и хранение программ практик является руководитель практики, методист, старший мастер.

III СТРУКТУРА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Рабочая программа учебной и производственной практики должна содержать следующие структурные элементы:

- титульный лист;
- содержание;
- паспорт программы практики;
- компетенции, формируемые результате прохождения практики;
- структуру и содержание учебной (производственной) практики;
- условия реализации программы учебной;
- контроль и оценку результатов освоения общих и профессиональных компетенций в ходе учебной (производственной) практики;
- аттестационный лист по учебной (производственной) практике).

3.2 Титульный лист должен содержать:

- наименование колледжа;
- наименование учебной (производственной) практики;
- информацию о рассмотрении рабочей программы на заседании предметной цикловой комиссии (с указанием реквизитов протокола) и об утверждении рабочей программы практик заместителем директора по учебно-производственной работе колледжа (с указанием даты).
- указания по принадлежности рабочей программы практик профессионального модуля;
- учебный год (Приложение № 1).

	Положение о разработке и утверждению программ практик	Лист 10	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

На оборотной стороне титульного листа указывается, на основании каких документов разработана рабочая программа, содержатся сведения об авторе и рецензенте (Приложение № 2).

3.3 В содержании указываются все разделы программы, согласно п.3.1 (Приложение № 3).

3.4 Паспорт рабочей программы учебной (производственной) практики разрабатывается в соответствии с ФГОС СПО. (Приложение № 4).

3.5 Раздел «Компетенции, формируемые в результате прохождения практики» заполняются в соответствии с текстом ФГОС СПО по соответствующей специальности

3.6 Раздел «Структура и содержание учебной (производственной) практики» должен содержать таблицы:

- структура учебной (производственной) практики с указанием общего объема времени и предусмотренной недельной нагрузки;
- содержание учебной (производственной) практики.

Таблица «Содержание учебной (производственной) практики» включает в себя сведения о видах и тематике работ, сроках выполнения и формах отчетности.

Мастер производственного обучения, преподаватель имеет право вносить изменения в структуру, содержание и объем учебного времени. При этом все вносимые изменения должны быть обоснованы в паспорте учебной дисциплины.

3.7 Раздел «Условия реализации учебной (производственной) практики» включает в себя разделы:

- материально-техническое обеспечение;
- информационное обеспечение обучения.

При описании материально-технического обеспечения указываются наименования учебных мастерских, лаборатории, цехов и т.д. предусмотренных стандартом ФГОС СПО и оборудованных в колледже.

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 11</p>	Ред. № 4
			<p style="text-align: center;">Дата 13.06.2018</p>

Перечень оборудования и технических средств обучения лабораторий, мастерских, цехов и т.д. даются по каждому помещению в отдельности.

Информационное обеспечение обучения содержит перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы. Основная литература - это та литература, которая находится в библиотечном фонде колледжа и является актуальной на момент реализации утверждённой рабочей программы. Дополнительная литература - это та литература, которую мастер производственного обучения, преподаватель рекомендует для самостоятельного дополнительного изучения. К дополнительной литературе также относятся: периодические издания, статьи в интернете (с указанием сайта), отраслевые словари, справочные издания и т.д.

Общие требования к организации учебной и производственной практик содержит основные обязанности руководителя практики от колледжа и обязанности обучающихся при прохождении производственной практики.

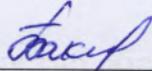
3.8 Раздел «Контроль и оценка результатов освоения учебной (производственной) практики» определяет результаты обучения и те формы и методы, которые будут использованы для их контроля и оценки.

Результаты обучения раскрываются через приобретенные обучающимися общие и профессиональные компетенции, которые переносятся из паспорта программы. Для контроля и оценки результатов обучения мастер производственного обучения, преподаватель выбирает формы и методы с учетом специфики обучения по конкретной программе. В рабочих программах необходимо формулировать конкретные способы оценки результатов.

3.9 Раздел «Аттестационный лист по учебной (производственной практике)» Аттестационный лист предназначен для предоставления экзаменационной комиссии итоговой аттестации по профессиональному модулю программы подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования (Приложение № 5).



Разработчик

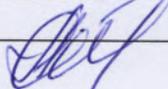
Старший мастер  Г. З. Закирова

Настоящее Положение принято решением педагогического совета протокол № 8 от « 8 » июня 2018 г.

Секретарь  Л.А. Кузьмина

Согласовано

« 13 » 06 2018г.

Юрисконсульт  Сагутдинова Е.П.

	<p>Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p>Лист 13</p>	Ред. № 4
			<p>Дата 13.06.2018</p>

Приложение № 1

Министерство образования и науки Республики Татарстан
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Лениногорский политехнический колледж»

Утверждаю
Зам. директора ГАПОУ «ЛПК»
_____ Р.Р.Минязев
«___» _____ 2017 г.

Рабочая программа
учебной и производственной практик
профессия: 270802.09 Мастер общестроительных работ
ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой
сваркой

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 14</p>	Ред. № 4
			<p style="text-align: center;">Дата 13.06.2018</p>

Приложение № 2

Рабочая программа учебной и производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 270802.09 Мастер общестроительных работ, Положения о практике обучающихся, осваивающих программу подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291), зарегистрировано в Министерстве юстиции 14.06.2013г. № 28785).

Разработчики:

Закирова Г. З. Старший мастер высшей квалификационной категории ГАПОУ «ЛПК»

Программа рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании цикловой комиссии строительных и сварочных дисциплин, Протокол № от «__»__20__ г.

Председатель

А. А. Поликарпова

Рецензенты:

1. Ахметзянов М.А. старший мастер высшей квалификационной категории ГАПОУ « Лениногорский политехнический колледж»
2. Гараев Р. Р., директор ООО «Сарет»

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 15</p>	Ред. № 4
			<p style="text-align: center;">Дата 13.06.2018</p>

Приложение № 3

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Паспорт программы практики	4
2.	Структура и содержание практики	6
3.	Условия реализации программы практики	16
4.	Контроль и оценка результатов освоения практики	19



I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы.

Программа производственной (или учебной) практики является частью ППССЗ в соответствии с ФГОС СПО, (ФГОС НПО) по профессии 270802.09 Мастер общестроительных работ в части освоения квалификации: электросварщик ручной электродуговой сварки и видов профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой

1.2. Цели учебной практики: формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ППССЗ.

Цели производственной практики:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

В ходе освоения программы производственной (или учебной) практики студент должен:

иметь практический опыт:

- выполнения подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой;

- выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности;

- выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях;

- выполнения наплавки различных деталей и инструментов;

- выполнения контроля качества сварочных работ, уметь:

- рационально организовывать рабочее место;

- читать чертежи металлических изделий и конструкции,

электрические схемы оборудования

выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы;

подготавливать металл под сварку;

выполнять сборку узлов и изделий;

выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;

подбирать параметры режима сварки;

выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;

выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов; □



- выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;
- выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;
- выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;
- выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;
- выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;
- выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;
- производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;
- производить контроль сварочного оборудования и оснастки;
- выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;
- выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;
- выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ;

1.3. Требования к результатам практики

В результате прохождения учебной или производственной практики по ВПД обучающийся должен освоить:

	ВПД	Профессиональные компетенции
1	ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой	ПК 7. 1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой. ПК 7. 2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности. ПК 7. 3. Производить резку металлов различной сложности. ПК 7. 4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий. ПК 7. 5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.

1.4. Формы контроля:

- учебная практика - дифференцированный зачет;
- производственная практика - дифференцированный зачет.

1.5. Количество часов на освоение программы практики

Всего 360 часов, в том числе:

в рамках освоения ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой:

- учебная практика 252 часа;
- производственная практика 108 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой, МДК 02.01. Технология ручной электродуговой сварки

2.1. Структура, объем учебной практики и виды учебной работы по УП 02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой

Код и наименование ПК	Виды работ	Кол - во часов	Показатели освоения ПК	Формат практики с указанием базы практики
ПК 7. 1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.	1.Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении слесарных работ. Освоение слесарных операций по рубке, гибки, правки металла.	6	Узнавание и определение основных видов прочности сварки; Умение выполнять простейшие наплавочные операции; Умение выбирать элементы нормокомплекта сварщика.	Рассредоточено, сварочные мастерские
	2.Освоение слесарных операций по резки и опиливанию металла.	6		
	3. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении слесарных работ. Подготовка односторонней разделки кромок заготовок равной толщины.	6		
	4. Подготовка двусторонней разделки кромок заготовок равной толщины.	6		
	5. Подготовка сборочных и сборочно-сварочных приспособлений к работе.	12		
	6 Сборка деталей с помощью универсальных приспособлений листового проката различной длины	6		
	7.Прихватка деталей из листового проката различной длины.			
	8. Прихватка деталей круглого сечения.			
ПК 7. 2. Выполнить ручную электродугую сварку металлических конструкций различной сложности.	1. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Наплавка валиков на пластины углеродистой стали в нижнем положении плавящимися электродами.	6	Выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности. Использование материалов, набора инструментов и приспособлений для выполнения сварочных работ. Определение качества сварки.	Рассредоточено, сварочные мастерские
	2.Упражнения с использованием оборудования для ручной дуговой сварки, сварка пластин углеродистой стали без разделки кромок.	6		
	3. Упражнения с использованием оборудования для ручной дуговой сварки, сварка пластин углеродистой стали с разделкой кромок.	6		
	4. Сварка пластин углеродистой стали в вертикальном и горизонтальном положении плавящимися электродами.	6		
	5. Соблюдение требований охраны	6		



Положение
о разработке и утверждению программ практик

Лист 19

Ред. № 4

Дата
13.06.2018

	<p>труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Наплавка валика на наклонную пластину. 6. Сварка пластин углеродистой стали без разделки кромок, вертикальном и горизонтальном положении плавящимися электродами. 7. Ручная электродуговая сварка швов углеродистых сталей в потолочном положении плавящимися электродами. 8. Однослойная дуговая сварка листового металла плавящимися электродами. Сварка несложных конструкций. 9. Дуговая сварка чугуна шпильками плавящимися электродами. Проверочные работы</p>	6	Применение безопасных приемов работ.	
ПК 7. 3. Выполнить резку металлов различной сложности	<p>1. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Сварка наклонных пластин легированной стали неплавящимся электродом. 2. Сварка кольцевых швов дуговой сваркой неплавящимися электродами. 3. Сварка цветных металлов и сплавов аргонодуговой сваркой. 4. Аргонодуговая сварка несложных конструкций. 5. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Заправка аппарата проволокой и настройка к работе. Выбор параметров режима сварки. 6. Сборка свариваемых деталей перед полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа. Сварка полуавтоматическая несложных конструкций. 7. Подготовка полуавтомата к работе. Сварка вертикальных и горизонтальных швов. Подварка обратной стороны шва. 8.. Подготовка полуавтомата к работе. Сборка и сварка полуавтоматическая несложных</p>	6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	Выполнение резки металлов различной сложности. Использование материалов, набора инструментов и приспособлений для выполнения этих работ. Определение качества резки металла. Применение безопасных приемов работ. Выполнение сварочных работ в различных климатических условиях. Использование материалов, набора инструментов и приспособлений	Рассредоточено, сварочные мастерские



Положение
о разработке и утверждению программ практик

Лист 20

Ред. № 4

Дата
13.06.2018

	<p>конструкций из тонколистового металла.</p> <p>9. Подготовка полуавтомата к работе. Сварка полуавтоматическая балочных конструкций.</p> <p>10. Подготовка полуавтомата к работе. Сварка полуавтоматическая решетчатых конструкций.</p> <p>11. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Ручная дуговая разделительная резка пластин.</p> <p>12. Ручная дуговая разделительная резка металлических уголков.</p> <p>Проверочные работы</p>		<p>й для выполнения этих работ. Определение качества сварки. Применение безопасных приемов работ.</p>	
<p>ПК 7. 4. Выполнить наплавку различных деталей и изделий.</p>	<p>1. Ручная дуговая разделительная резка прутков различного диаметра.</p> <p>2. Ручная дуговая поверхностная резка: вырезка отверстий, пазов.</p> <p>3. Плазменно-дуговая разделительная резка прутков различного диаметра.</p> <p>4. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Подготовка оборудования для ручной дуговой наплавки.</p> <p>5. Ручная дуговая наплавка валиков на плоскую поверхность детали.</p> <p>6. Ручная дуговая наплавка на цилиндрическую поверхность детали.</p> <p>7. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Ручная дуговая наплавка на плоскую поверхность детали.</p> <p>8. Ручная дуговая наплавка на цилиндрическую поверхность детали.</p> <p>9. Ручная дуговая наплавка деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.</p> <p>10. Ручная дуговая наплавка изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей</p> <p>11. Ручная дуговая наплавка сложных деталей и узлов сложных инструментов.</p> <p>12. Проверочные работы</p>	<p>6</p>	<p>Выполнение наплавки различных деталей и изделий. Использование набора инструментов, конструкций и приспособлений при выполнении сварочных работ. Применение безопасных приемов работ. Использование набора слесарных и измерительных инструментов, приспособлений при выполнении этих работ. Определение качества выполненных работ. Применение безопасных приемов работ.</p>	<p>Рассредоточено, сварочные мастерские</p>

	Положение о разработке и утверждению программ практик	Лист 21	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

ПК 7. 5. Осуществлять контроль качества сварочных работ.	1.Определение качества электросварочных работ 2.Контроль использования материалов, инструментов и инвентаря при выполнении сварочных работ. 3. Контроль безопасных приемов труда	Выполнение электросварочных работ. Использование материалов, инструментов и инвентаря при выполнении сварочных работ. Определение качества выполненных работ. Применение безопасных приемов работ.	Рассредоточено, сварочные мастерские
---	--	---	--------------------------------------

Примечание:

Учебная практика проводится, как правило, в мастерских, лабораториях, на учебных полигонах, в учебных хозяйствах и других подразделениях образовательного учреждения и может также проводиться в организациях на основе прямых договоров между организацией и образовательным учреждением.

	Положение о разработке и утверждению программ практик	Лист 22	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

2.2. Содержание учебной практики

Код ПК	Наименование профессиональных модулей	Кол-во час на практику по ПМ	Виды работ
	ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой	252 часа	
ПК 7.1.		54 6 6 6 6 6 6 6 12	<p>Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.</p> <p>1. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении слесарных работ. Освоение слесарных операций по рубке, гибки, правки металла.</p> <p>2. Освоение слесарных операций по резки и опиливанию металла.</p> <p>3. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении слесарных работ. Подготовка односторонней разделки кромок заготовок равной толщины.</p> <p>4. Подготовка двусторонней разделки кромок заготовок равной толщины.</p> <p>5. Подготовка сборочных и сборочно-сварочных приспособлений к работе.</p> <p>6. Сборка деталей с помощью универсальных приспособлений листового проката различной длины</p> <p>7. Прихватка деталей из листового проката различной длины.</p> <p>8. Прихватка деталей круглого сечения.</p>
ПК 7.2.		54 6 6 6 6 6 6 6	<p>Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности.</p> <p>1. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Наплавка валиков на пластины углеродистой стали в нижнем положении плавящимися электродами.</p> <p>2. Упражнения с использованием оборудования для ручной дуговой сварки, сварка пластин углеродистой стали без разделки кромок.</p> <p>3. Упражнения с использованием оборудования для ручной дуговой сварки, сварка пластин углеродистой стали с разделкой кромок.</p> <p>4. Сварка пластин углеродистой стали в вертикальном и горизонтальном положении</p>



		6	плавящимися электродами.
		6	5. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Наплавка валика на наклонную пластину.
			6. Сварка пластин углеродистой стали без разделки кромок, вертикальном и горизонтальном положении плавящимися электродами.
			7. Ручная электродуговая сварка швов углеродистых сталей в потолочном положении плавящимися электродами.
			8. Однослойная дуговая сварка листового металла плавящимися электродами. Сварка несложных конструкций.
			9. Дуговая сварка чугуна шпильками плавящимися электродами. Проверочные работы
ПК 7.3.		72	Производить резку металлов различной сложности
		6	1. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Сварка наклонных пластин легированной стали неплавящимся электродом.
		6	2. Сварка кольцевых швов дуговой сваркой неплавящимися электродами.
		6	3. Сварка цветных металлов и сплавов аргонодуговой сваркой.
		6	4. Аргонодуговая сварка несложных конструкций.
		6	5. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Заправка аппарата проволокой и настройка к работе. Выбор параметров режима сварки.
		6	6. Сборка свариваемых деталей перед полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа. Сварка полуавтоматическая несложных конструкций.
		6	7. Подготовка полуавтомата к работе. Сварка вертикальных и горизонтальных швов. Подварка обратной стороны шва.
		6	8. Подготовка полуавтомата к работе. Сборка и сварка полуавтоматическая несложных конструкций из тонколистового металла.
			9. Подготовка полуавтомата к работе. Сварка полуавтоматическая балочных конструкций.
			10. Подготовка полуавтомата к работе. Сварка полуавтоматическая решетчатых конструкций.
			11. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Ручная дуговая

	Положение о разработке и утверждению программ практик	Лист 24	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

			разделительная резка пластин. 12. Ручная дуговая разделительная резка металлических уголков. Проверочные работы
ПК 7.4.		72 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 12	Выполнять наплавку различных деталей и изделий. 1. Ручная дуговая разделительная резка прутков различного диаметра. 2. Ручная дуговая поверхностная резка: вырезка отверстий, пазов. 3. Плазменно-дуговая разделительная резка прутков различного диаметра. 4. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Подготовка оборудования для ручной дуговой наплавки. 5. Ручная дуговая наплавка валиков на плоскую поверхность детали. 6. Ручная дуговая наплавка на цилиндрическую поверхность детали. 7. Соблюдение требований охраны труда и правил техники безопасности при выполнении сварочных работ. Ручная дуговая наплавка на плоскую поверхность детали. 8. Ручная дуговая наплавка на цилиндрическую поверхность детали. 9. Ручная дуговая наплавка деталей и узлов простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами. 10. Ручная дуговая наплавка изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей 11. Ручная дуговая наплавка сложных деталей и узлов сложных инструментов. Проверочные работы
	МДК 02.01. Технология ручной электродуговой сварки УП.01 Учебная практика		Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета
	Всего часов	252 часа	

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 25</p>	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

2. 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой, МДК 02.01. Технология ручной электродуговой сварки

2. 2. 1. Структура, объем производственной практики и виды производственных работ по ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой

Код и наименование ПК	Виды работ	Кол - во часов	Показатели освоения ПК	Формат практики с указанием базы практики
ПК 7. 1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.	1. Ознакомление с требованиями правил безопасности труда и пожарной безопасностью, ознакомление с правилами внутреннего распорядка предприятия. Знакомство с оборудованием и технологией изготовления сварных конструкций. 2. Сборка и сварка конструкций из листового металла и металла различного профиля ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом.	12 6 6	Узнавание и определение основных видов прочности сварки; Умение выполнять простейшие наплавочные операции; Умение выбирать элементы нормокомплекта сварщика.	Концентрирован о, предприятия города и района
ПК 7. 2. Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности.	1. Сборка и сварка конструкций из листового металла и металла различного профиля ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом. 2. Изготовление сварной конструкции ручной дуговой сваркой плавящимся электродом из труб различного диаметра без разделки и с разделкой кромок. 3. Изготовление конструкций из низколегированных сталей ручной дуговой сваркой плавящимся электродом. 4. Изготовление решетчатых и балочных конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей 5. Изготовление конструкции из тонколистового металла (элементов вентиляции, различных кожухов) ручной дуговой сваркой плавящимся	36 6 6 6 6	Выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности. Использование материалов, набора инструментов и приспособлений для выполнения сварочных работ. Определение качества сварки. Применение безопасных приемов работ.	Концентрирован о, предприятия города и района



Положение
о разработке и утверждению программ практик

Лист 26

Ред. № 4

Дата
13.06.2018

	электродом 6. Заварка дефектов стального, чугунного, алюминиевого литья, сварка чугуна шпильками плавящимися электродами.			
ПК 7. 3. Производить резку металлов различной сложности.	1. Сварка цветных металлов и сплавов дуговой сваркой плавящимися электродами. 2. Сварка цветных металлов и сплавов дуговой сваркой неплавящимися электродами. 3. Дуговая резка металла различного сечения большой толщины. Полуавтоматическая наплавка цилиндрических поверхностей в среде углекислоты.	18 6 6 6	Выполнение резку металлов различной сложности. Использование материалов, набора инструментов и приспособлений для выполнения этих работ. Определение качества резки металла. Применение безопасных приемов работ. Выполнение сварочных работ в различных климатических условиях Использование материалов, набора инструментов и приспособлений для выполнения этих работ. Определение качества сварки. Применение безопасных приемов работ.	Концентрирован о, предприятия города и района
ПК 7. 4. Выполнить наплавку различных деталей и изделий.	1. Полуавтоматическая наплавка в среде углекислоты плоских поверхностей. Вырезка дефектного участка сварного шва 2. Дуговая резка металла различного профиля. Поверхностная вырезка канавок. 3. Поверхностная вырезка канавок. 4. Вырезка заготовок различной формы (круг, квадрат). 5. Ручная дуговая наплавка нагретых труб; 6. Комплексные работы. Дифференцированный зачет. 7. Комплексные работы. Дифференцированный зачет.	42 6 6 6 6 6 6 6	Выполнение наплавки различных деталей и изделий. Использование набора инструментов, конструкций и приспособлений при выполнении сварочных работ. Применение безопасных приемов работ. Использование набора слесарных и измерительных инструментов, приспособлений при выполнении этих работ. Определение качества выполненных работ. Применение безопасных приемов работ.	Концентрирован о, предприятия города и района

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 27</p>	Ред. № 4
			<p style="text-align: center;">Дата 13.06.2018</p>

Примечание:

Производственная практика обучающихся/студентов проводится в организациях на основе прямых договоров между образовательным учреждением и организацией, куда направляются обучающиеся/студенты. Направление деятельности организаций должно соответствовать профилю подготовки обучающихся.

2.2. Содержание производственной практики

Код ПК	Наименование профессиональных модулей	Кол-во час на практику по ПМ	Виды работ
ПК 7. 1.	ПМ.02 Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой	12	<p>Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.</p> <p>1. Ознакомление с требованиями правил безопасности труда и пожарной безопасностью, ознакомление с правилами внутреннего распорядка предприятия. Знакомство с оборудованием и технологией изготовления сварных конструкций.</p>
		6	
ПК 7. 2.		36	<p>2. Сборка и сварка конструкций из листового металла и металла различного профиля ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом.</p> <p>Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности.</p> <p>1. Сборка и сварка конструкций из листового металла и металла различного профиля ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом.</p> <p>2. Изготовление сварной конструкций ручной дуговой сваркой плавящимся электродом из труб различного диаметра без разделки и с разделкой кромок.</p> <p>3. Изготовление конструкций из низколегированных сталей ручной дуговой сваркой плавящимся электродом.</p> <p>4. Изготовление решетчатых и балочных конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей</p> <p>5. Изготовление конструкции из тонколистового металла (элементов вентиляции, различных кожухов) ручной дуговой сваркой плавящимся электродом</p>
		6	
		6	
		6	
		6	
		6	
ПК 7. 3.		18	<p>6. Заварка дефектов стального, чугуна, алюминиевого литья, сварка чугуна шпильками плавящимися электродами</p> <p>Производить резку металлов различной сложности</p> <p>1. Сварка цветных металлов и сплавов дуговой сваркой плавящимися электродами.</p> <p>2. Сварка цветных металлов и сплавов дуговой сваркой неплавящимися электродами.</p> <p>3. Дуговая резка металла различного сечения большой толщины. Полуавтоматическая наплавка цилиндрических поверхностей в среде углекислоты.</p>
		6	
		6	
		6	
ПК 7. 4.		42	<p>Выполнять наплавку различных деталей и изделий.</p> <p>1. Полуавтоматическая наплавка в среде углекислоты плоских поверхностей. Вырезка дефектного участка</p>
		6	
		6	
		6	
		6	
		12	

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 28</p>	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

	<p>МДК 02.01. Технология ручной электродуговой сварки ПП.02. Производствен ная практика</p>		<p>сварного шва 2. Дуговая резка металла различного профиля. Поверхностная вырезка канавок. 3. Поверхностная вырезка канавок. 4. Вырезка заготовок различной формы (круг, квадрат). 5. Ручная дуговая наплавка нагретых труб; 6. Комплексные работы. Дифференцированный зачет.</p>
			<p style="text-align: center;">Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</p>
Всего часов		108 часов	

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 29</p>	Ред. № 4
			<p style="text-align: center;">Дата 13.06.2018</p>

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Программа учебной практики реализуется в мастерской сварочных работ

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
Актовый зал.

Технические средства обучения:

- компьютеры;
- принтер;
- сканер;
- модем (спутниковая система);
- проектор;
- плоттер;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения;

Оборудование учебной мастерской и рабочих мест:

- комплект рабочих инструментов и приспособлений;
- сварочный пост ручной электродуговой сварки;
- комплект средств индивидуальной защиты;
- электроды;
- комплекты инструкционно - технологических карт и бланков технологической документации;
- комплект учебно - методической документации (учебники и учебные пособия, сборники задач и упражнений, карточки-задания, комплекты тестовых заданий);
- наглядные пособия (плакаты, демонстрационные и электрифицированные стенды, макеты и действующие устройства);

Материально-техническое обеспечение данного вида практики:

1. Индивидуальное задание. Практические работы:

- a. компьютерный класс, оснащенный презентационной техникой (проектор, экран, ноутбук), пакетами программных обеспечений общего назначения (текстовые, графические редакторы), специализированным программным обеспечением, выходом в Интернет с доступом к электронным базам данных;

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 30</p>	Ред. № 4
			<p style="text-align: center;">Дата 13.06.2018</p>

в. мастерская сварочных работ, оснащенная сварочным постом ручной электродуговой сварки,

2. Лекции/экскурсии:

- a. комплект электронных презентаций/слайдов;
- b. аудитория, оснащенная презентационной техникой (проектор, экран, компьютер/ноутбук) и соответствующим программным обеспечением;
- c. специализированные демонстрационные стенды «Инструменты сварщика», «Виды электродов», «Электрододержатели», «Резак», «Редуктор»;
- d. спецодежда: комбинезон; ботинки.

Реализация программы производственной практики предполагает обязательную производственную практику, которая проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, и реализуется концентрированно после прохождения всех модулей и дисциплин. Условием допуска к производственной практике является положительная сдача экзамена по МДК и дифференцированного зачёта по учебной практике.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

3.2. Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Чернышов Г. Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов: Учебник для нач. проф. образования / 2-е изд., -М.: Издательский центр «Академия», 2007.-496с.
2. Чернышов Г. Г. Технология электрической сварки плавлением, пособие для нач. проф. образования/. М. Издательский центр «Академия», 2010-230с.
3. Овчинников В. В. Контроль качества сварных соединений», практикум - М., Издательский центр «Академия», 2009.- 320с.
4. Овчинников В. В. Дефекты сварных соединений, практикум - М., Издательский центр «Академия», 2010.- 320с.
5. Милютин В. С. Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением-М.: Издательский центр «Академия», 2010.-490с.

	<p style="text-align: center;">Положение о разработке и утверждению программ практик</p>	<p style="text-align: center;">Лист 31</p>	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

6. Баннов М. Д. Специальные способы сварки и резки, - М. Издательский центр «Академия», 2009. - 246 с.

Дополнительные источники:

1. Приходько В. М. Электросварщик ручной сварки. Газосварщик: электронный учебник. Допущено Минобразованием России, М.: АСADEМIA, 2008. - 230 с.
2. Справочник «Специалиста сварочного производства» Редакция 3-я, 2008. - 492 с.
3. Левадный В. С., Бурлака А. П. Сварочные работы. Практическое пособие. - М.: Аделант, 2008. - 450 с.

Интернет-ресурсы:

<http://www.drevniymir.ru>

<http://www.svarkainfo.ru>

3.3. Общие требования к организации учебной и производственной практик

В основные обязанности руководителя практики от колледжа входят:

- проведение практики в соответствии с содержанием тематического плана и содержания практики;
- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

Обучающиеся при прохождении производственной практики обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.



– 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ В ХОДЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

– Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения и преподавателем специального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися учебно-производственных заданий, сдачи зачета/дифференцированного зачета.

Результаты (освоенные ПК и ОК)	Основные показатели оценки результата	Формы отчётности	Формы и методы контроля и оценки
ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.	Умение выполнять простейшие наплавочные операции; Умение выбирать элементы нормокомплекта сварщика. Узнавание и определение основных видов прочности сварки;		Текущий контроль в форме: -защиты лабораторных и практических занятий; - контрольных и самостоятельных работ по темам МДК.
ПК 7.2. Производить ручную электродугую сварку металлических конструкций различной сложности.	Выполнение ручной электродуговой сварки металлических конструкций различной сложности. Использование материалов, набора инструментов и приспособлений для выполнения сварочных работ. Определение качества сварки. Применение безопасных приемов работ.		Текущий контроль: -проверочные работы по теме; -экспертное оценивание
ПК 7.3. Производить резку металлов различной сложности.	Выполнение резку металлов различной сложности. Использование материалов, набора инструментов и приспособлений для выполнения этих работ. Определение качества резки металла. Применение безопасных приемов работ. Выполнение сварочных работ в различных климатических условиях		Проверочные работы по практике и тесты по каждому из разделов профессионального модуля.



Положение
о разработке и утверждению программ практик

Лист 33

Ред. № 4

Дата
13.06.2018

	Использование материалов, набора инструментов и приспособлений для выполнения этих работ. Определение качества сварки. Применение безопасных приемов работ.		
ПК 7. 4. Выполнять наплавку различных деталей и изделий.	Выполнение наплавки различных деталей и изделий. Использование набора инструментов, конструкций и приспособлений при выполнении сварочных работ. Применение безопасных приемов работ. Использование набора слесарных и измерительных инструментов, приспособлений при выполнении этих работ. Определение качества выполненных работ. Применение безопасных приемов работ.		
ПК 7.5. Осуществляют контроль качества сварочных работ.	Выполнение электросварочных работ. Использование материалов, инструментов и инвентаря при выполнении сварочных работ. Определение качества выполненных работ. Применение безопасных приемов работ.		Комплексный экзамен по профессиональному модулю.
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к будущей профессии		Оценка по результатам наблюдения за поведением в процессе освоения профессионального модуля, выполнения работ на практических занятиях, учебной практике, квалификационном экзамене.
ОК 2. Организовывать	Выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в		Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе



Положение
о разработке и утверждению программ практик

Лист 34

Ред. № 4

Дата
13.06.2018

собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	области разработки технологических процессов изготовления сварных изделий		освоения образовательной программы
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Самоанализ и коррекция результатов собственной работы; Оценка эффективности и качества выполнения		Оценка по результатам наблюдения за поведением в процессе освоения профессионального модуля, выполнения работ на практических занятиях, учебной практике, квалификационном экзамене.
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Эффективный поиск необходимой информации; Использование различных источников, включая электронные		Оценка эффективности выполняемых профессиональных задач по результатам наблюдения за работой с источниками информации
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Нахождение, обработка, хранение и передача информации с помощью мультимедийных средств информационно-коммуникативных технологий. Работа с различными прикладными программами		Оценка качества использования компьютерных технологий в профессиональной деятельности.

	Положение о разработке и утверждению программ практик	Лист 35	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения		Интерпретация результатов наблюдений за эффективностью общения с учащимися и педагогами в процессе освоения образовательной программы
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Уровень физической подготовки. Стремление к здоровому образу жизни. Активная гражданская позиция будущего военнослужащего. Занятия в спортивных секциях		Оценка готовности обучающегося к воинской службе на занятиях по безопасности жизнедеятельности.

- (Примечание:
- **Формы контроля обучения:**
- практические задания по работе с информацией, документами, литературой;
- подготовка и защита индивидуальных и групповых заданий проектного характера.
- **Формы оценки результативности обучения:**
- накопительная система баллов, на основе которой выставляется итоговая отметка;
- -традиционная система отметок в баллах за каждую выполненную работу, на основе которых выставляется итоговая отметка.
- **Методы контроля направлены на проверку умения обучающихся:**
- выполнять условия задания на творческом уровне с представлением собственной позиции;
- делать осознанный выбор способов действий из ранее известных;
- осуществлять коррекцию (исправление) сделанных ошибок на новом уровне предлагаемых заданий;
- работать в группе и представлять как свою, так и позицию группы.
- **Методы оценки результатов обучения:**
- мониторинг роста творческой самостоятельности и навыков получения нового знания каждым обучающимся;
- формирование результата промежуточной/итоговой аттестации по практике на основе суммы результатов текущего контроля)

	Положение о разработке и утверждению программ практик	Лист 36	Ред. № 4
			Дата 13.06.2018

Приложение № 5

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

_____,
 (ФИО обучающегося/студента)

обучающийся (аяся) в ____ группе на ____ курсе по специальности СПО

успешно прошел (ла) учебную практику по профессиональному модулю
ПМ. _____

(наименование профессионального модуля)

в объеме ____ часов с « ____ » _____ 20__ г. по « ____ » _____ 20__ г.
 в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ с целью оценки сформированности общих и профессиональных компетенций

Коды и наименования проверяемых компетенций или их сочетаний	Виды и объем работ, выполненных обучающимися во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с требованиями к ним <i>(выполнил/ не выполнил)</i>

Характеристика деятельности обучающегося во время учебной практики

Дата « ____ » _____ 20__

_____/ ФИО, должность
 (подпись руководителя практики)

_____/ ФИО, должность
 (подпись ответственного лица организации (базы практики))

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

(ФИО обучающегося/студента)

обучающийся (аяся) в _____ группе на 3 курсе по специальности СПО

успешно прошел (ла) производственную практику по профессиональному модулю
ПМ. _____

(наименование профессионального модуля)

в объеме _____ часов с « _____ » _____ 20__ г. по « _____ » _____ 20__ г.

в организации _____

(наименование организации, юридический адрес)

Виды и качество выполнения работ с целью оценки сформированности общих и профессиональных компетенций

Коды и наименования проверяемых компетенций или их сочетаний	Виды и объем работ, выполненных обучающимися во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с требованиями к ним (выполнил/ не выполнил)

Характеристика деятельности обучающегося во время производственной практики

Дата « _____ » _____ 20__

(подпись руководителя практики) / ФИО, должность

(подпись ответственного лица организации (базы практики)) / ФИО, должность



Положение
о разработке и утверждению программ практик

Лист 38

Ред. № 4

Дата
13.06.2018

